



ИНФОРМАЦИЯ ЗА СКЛЮЧЕН ДОГОВОР

14.09.2018 г.

На основание проведена процедура «Избор с публична покана» с предмет:
„Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на енергоефективни ДМА:
Обособена позиция 1: CNC Машина за лазерно рязане с фибро източник - 1 бр., Електро-хидравличен абкант - 1 бр., Универсален струг - 1 бр. и Универсална фреза - 1 бр., част от Линия за производство на заварени конструкции;
Обособена позиция 2: Универсален струг - 1 бр. и Многофункционален струго-фрезови обработващ център (МФСФОЦ) - 1 бр., част от Линия за производство на валове;
Обособена позиция 3: Гилотинна ножица - 1 бр., Четиривалова хидравлична машина за огъване на листов материал - 1 бр., Каруселен струг със CNC управление - 1 бр., Универсална фреза - 1 бр., Дробоструйна камера - 1 бр. и Бояджийска камера с 2 бр. въздушнобутална помпа - 1 бр., част от Линия за производство на съдове за енергетиката;
Обособена позиция 4: Хидравлична преса за изпичане на намотки - 1 бр.“

Във фирма "Атоменергоремонт" АД със седалище: гр.Козлодуй 3321, ПЛОЩАДКА АЕЦ, и адрес на управление: гр.Козлодуй 3321, ПЛОЩАДКА АЕЦ, ЕИК: 106530686, в качеството си на бенефициент по ДБФП BG16RFOP002-3.002-0097-C01, по процедура за предоставяне на безвъзмездна финансова помощ № BG16RFOP002-3.002 "Повишаване на енергийната ефективност в големи предприятия", бе проведена процедура за определяне на изпълнител за „Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на енергоефективни ДМА:
Обособена позиция 1: CNC Машина за лазерно рязане с фибро източник - 1 бр., Електро-хидравличен абкант - 1 бр., Универсален струг - 1 бр. и Универсална фреза - 1 бр., част от Линия за производство на заварени конструкции;
Обособена позиция 2: Универсален струг - 1 бр. и Многофункционален струго-фрезови обработващ център (МФСФОЦ) - 1 бр., част от Линия за производство на валове;
Обособена позиция 3: Гилотинна ножица - 1 бр., Четиривалова хидравлична машина за огъване на листов материал - 1 бр., Каруселен струг със CNC управление - 1 бр., Универсална фреза - 1 бр., Дробоструйна камера - 1 бр. и Бояджийска камера с 2 бр. въздушнобутална помпа - 1 бр., част от Линия за производство на съдове за енергетиката;
Обособена позиция 4: Хидравлична преса за изпичане на намотки - 1 бр.“

С Протокол, утвърден на 04.06.2018г., за **Обособена позиция 3** е определен за изпълнител следният кандидат:

1. „ЕВРОМАРКЕТ-БРД” ООД, ЕИК: 040186203 – комплексна оценка 100 т. и с предложена цена 2 853 975,00 лева без ДДС

Договорът с избрания кандидат е сключен на 14.09.2018 г.

Бенефициент:

(Николай Петков – Изпълнителен директор)

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG16RFOP002-3.002-0097-C01/ 28.12.2017 г., „Въвеждане на енергоспестяващи технологии в промишлената система на "Атоменергоремонт" АД", финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

„Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от "Атоменергоремонт" АД, и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.“